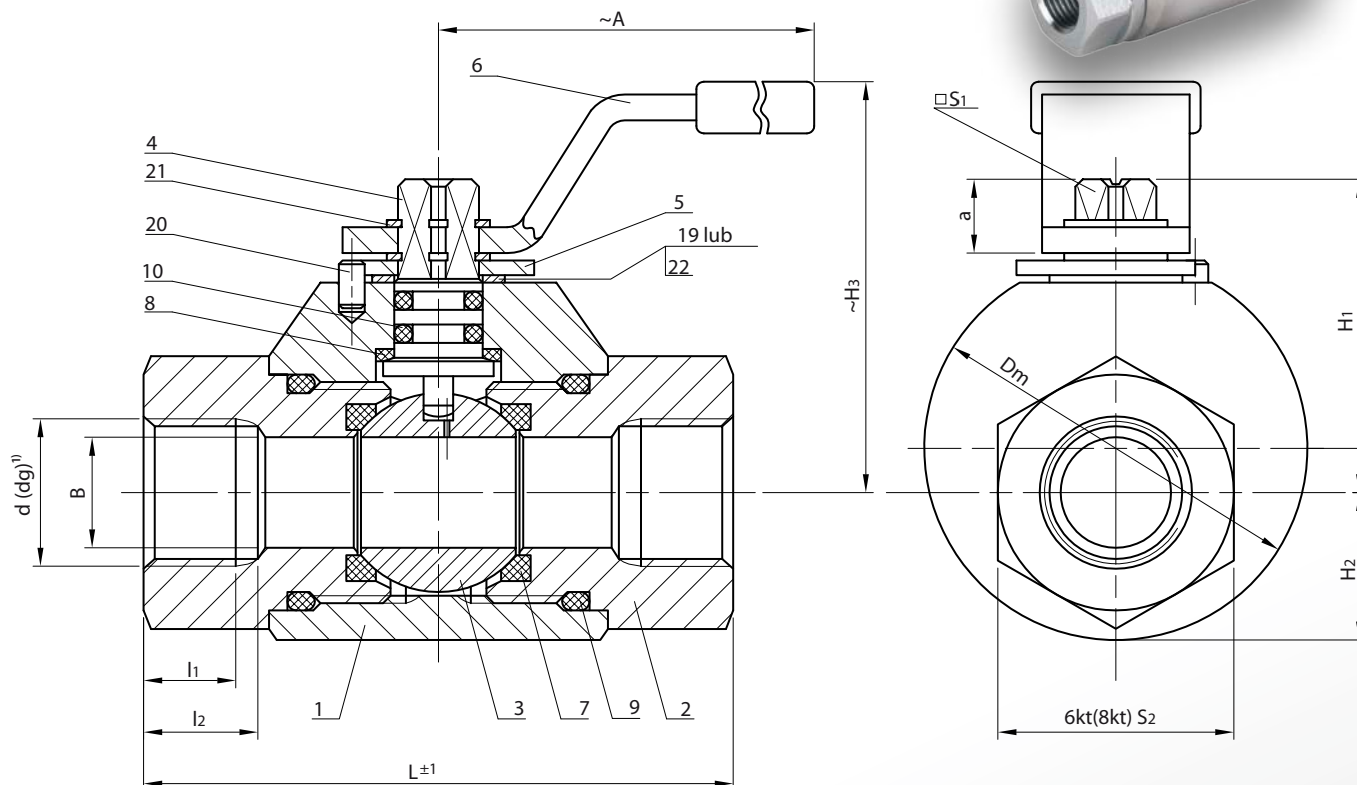


KUREK KULOWY GWINTOWY

DN10; 15; 20; 25
DN32; 40; 50PN16; 25; 40; 63; 100
PN16; 25; 40; 63Nr kat.
ZC-1Zakresy temperatur roboczych zawarte w przedziale:
-40°C ÷ +200°C
(patrz str. 5)

PRZYŁĄCZA – KIELICHY GWINTOWANE:

- gwinty przyłączeniowe rurowe walcowe wewnętrzne „d” wg PN-EN ISO 228-1:2005
- gwinty przyłączeniowe rurowe walcowe wewnętrzne „dg” wg PN-EN 10226-1:2006 wykonywane dla instalacji gazowych (gazy wg PN-C-04753:2002).

UWAGI:

1. Na życzenie zamawiającego, po uzgodnieniu, kurki kulowe mogą być wykonane z innymi rodzajami gwintów przyłączeniowych (w tym z gwintami zewnętrznymi).
2. Kurki kulowe należy montować w instalacji, działając kluczem tylko na ten kielich gwintowany, do którego wkręcana jest rura. Obciążenie obydwu kielichów gwintowanych jednocześnie przeciwnymi momentami może spowodować trwałe uszkodzenie kurka.

¹⁾Dotyczy instalacji gazowych (gazy wg PN-C-04753:2002)

²⁾Wykonanie dla PN16÷PN100 dla kolumny nr kat. K-1; K-5

³⁾Wykonanie dla PN16÷PN100 dla kolumny nr kat. K-2; K-6

⁴⁾Wykonanie dla PN16÷PN63 dla kolumny nr kat. K-2; K-6

⁵⁾Wykonanie dla PN16÷PN63 dla kolumny nr kat. K-3; K-7

⁶⁾Wykonanie po uzgodnieniu

DN	PN	d	dg ¹⁾	mm											MASA ~ kg	
				B	l ₁	l ₂	L	H ₁	H ₂	~H ₃	S ₁	a	S ₂	~A		D _m
10	16;25;40 ⁶⁾	G _{3/8}	Rp _{3/8}	11	12	14	77	37,9	15	61	9	5,4	26	102	43,6	0,80
	10			42,5				18	64	54						
	63;100 ²⁾			20				—	—	59						
15	16;25;40	G _{1/2}	Rp _{1/2}	15	15	17	83	42,5	18	64	9	10	32	102	48,6	0,95
	63;100 ²⁾								20	—					—	
20	16;25;40	G _{3/4}	Rp _{3/4}	20	16,3	18,3	96	52,5	23	74	12	12,5	41	147	61,2	1,50
	63;100 ³⁾								25	—					—	
25	16;25;40	G ₁	Rp ₁	25	19,1	21,1	113	57	28,5	78,5	12	12,5	52	147	71	2,35
	63;100 ³⁾								31	—					—	
32	16;25;40	G _{1 1/4}	Rp _{1 1/4}	32	21,4	23,4	116	61,2	32	82,5	12	12,5	52	147	78,1	2,50
	63 ⁴⁾								33	—					—	
40	16;25;40	G _{1 1/2}	Rp _{1 1/2}	39	21,4	23,7	130	79,8	40,35	119	14	14,5	60	185	103,5	4,80
	63 ⁵⁾								—	—					—	
50	16;25;40	G ₂	Rp ₂	49	25,7	28	145	86,8	47,2	126	14	14,5	75	185	118	6,00
	63 ⁵⁾								—	—					—	