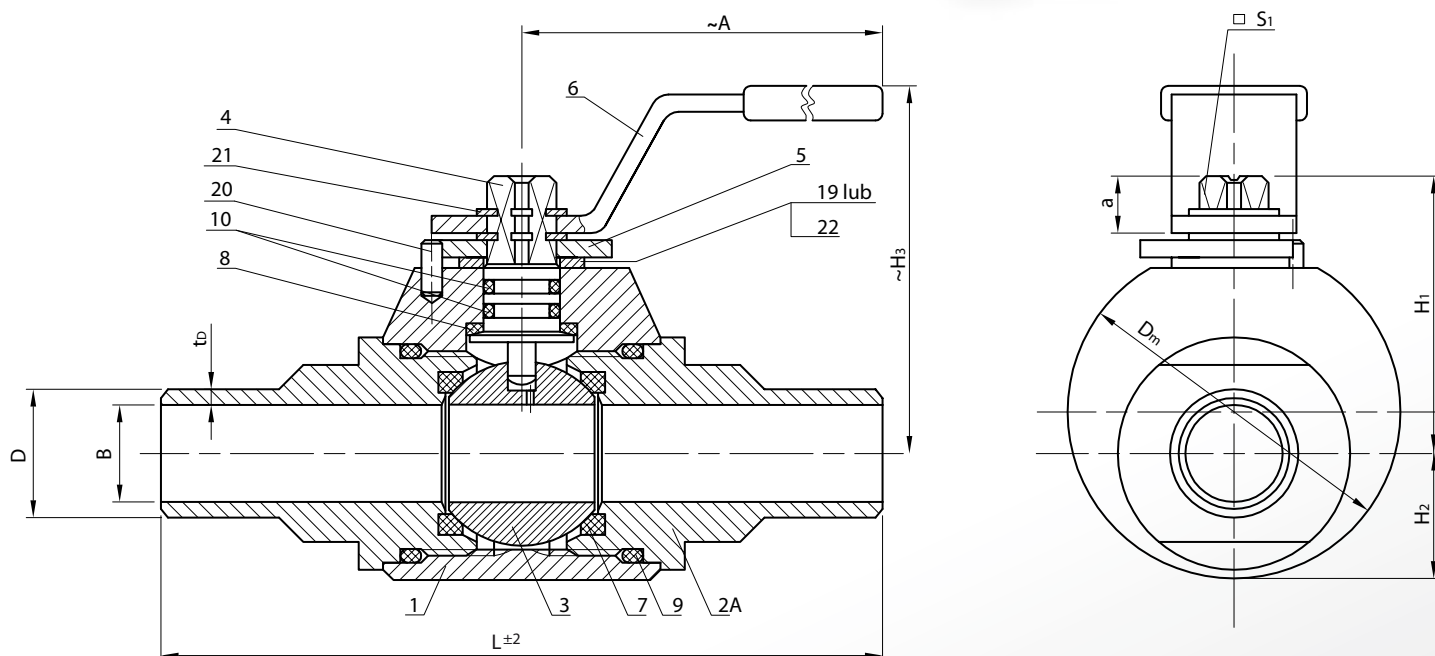


**KUREK KULOWY DO PRZYSAPAWANIA****DN15; 20; 25; 32****PN16; 25; 40**Zakresy temperatur roboczych zawarte w przedziale:  
-40°C ÷ +200°C  
(patrz str. 5)Nr kat.  
**ZC-2****PRZYŁĄCZA – DO PRZYSAPAWANIA DOCZOŁOWE-GO:**

- kształt i wymiary wg PN-EN 12627:2002

**DŁUGOŚĆ ZABUDOWY (ETE):**

- szereg 65 wg PN-EN12982:2002

**UWAGI:**

1. Na życzenie zamawiającego, po uzgodnieniu, kurki kulowe mogą być wykonane z przyłączami do przyspawania o innych wymiarach (uzależnione od grubości ścianki tęczzonej rury i średnicy zewnętrznej rury).

2. Kurki kulowe należy spawać w instalacji elektrycznie w pozycji „całkowicie otwarty” w sposób nie powodujący nadmiernego przegrzania, mogącego uszkodzić uszczelki kuli.

DN	PN	B	D	t <sub>b</sub>	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	~H <sub>3</sub>	S <sub>1</sub>	a	~A	D <sub>m</sub>	MASA
													~
mm													kg
15	16;25;40	15	21,3	3,15	150	42,5	18	64	9	10	102	48,6	0,85
	<sup>1)</sup>												59
20	16;25;40	20	26,9	3,45	150	52,5	23	74	12	12,5	147	61,2	1,55
	<sup>2)</sup>												69
25	16;25;40	25	33,7	4,35	160	57	28,5	78,5	12	12,5	147	71	2,30
	<sup>2)</sup>												79
32	16;25;40	32	42,4	5,2	180	61,2	32	82,5	12	12,5	147	78,1	3,03
	<sup>2)</sup>												83

<sup>1)</sup>Wykonanie dla PN16÷PN40 dla kolumny nr kat. K-1; K-5<sup>2)</sup>Wykonanie dla PN16÷PN40 dla kolumny nr kat. K-2; K-6